

A partir de tout ou partie de (FR-CV)

1 Plan de détail

On demande de ...

1 Rédaction de la suite des usinages

2 Liste de outils

3 Paramètres de coupe

4 Suite des usinages à réaliser sur une machine conventionnelle

5 Liste des instruments de contrôle

6 Réalisation du prisme

7 Réalisation de la pièce

8 Contrôle de la pièce

FICHE DE SUIVI DE PRODUCTION

Classe

Nom :

Prénom :

Machine :

Ensemble :

Pièce :

Matière :

N° de phase :

N° de programme :

Dimension du brut :

Nombre de bruts

Nombre de pièces
réalisées

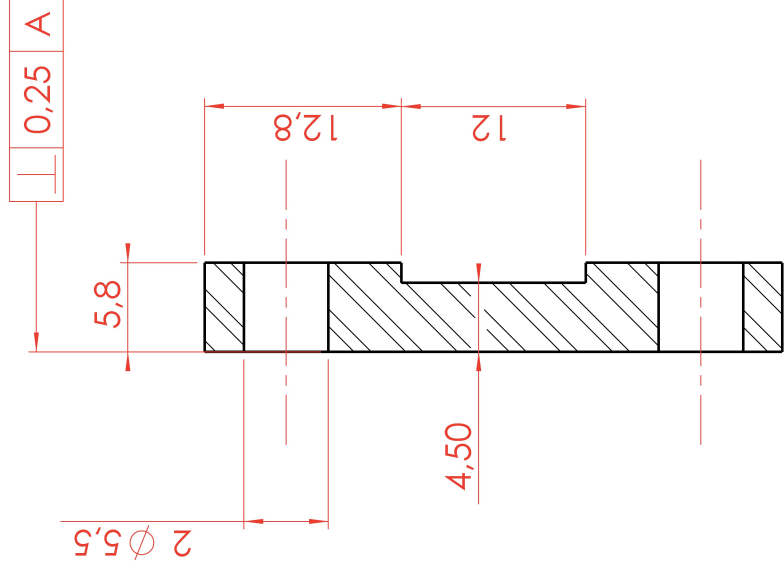
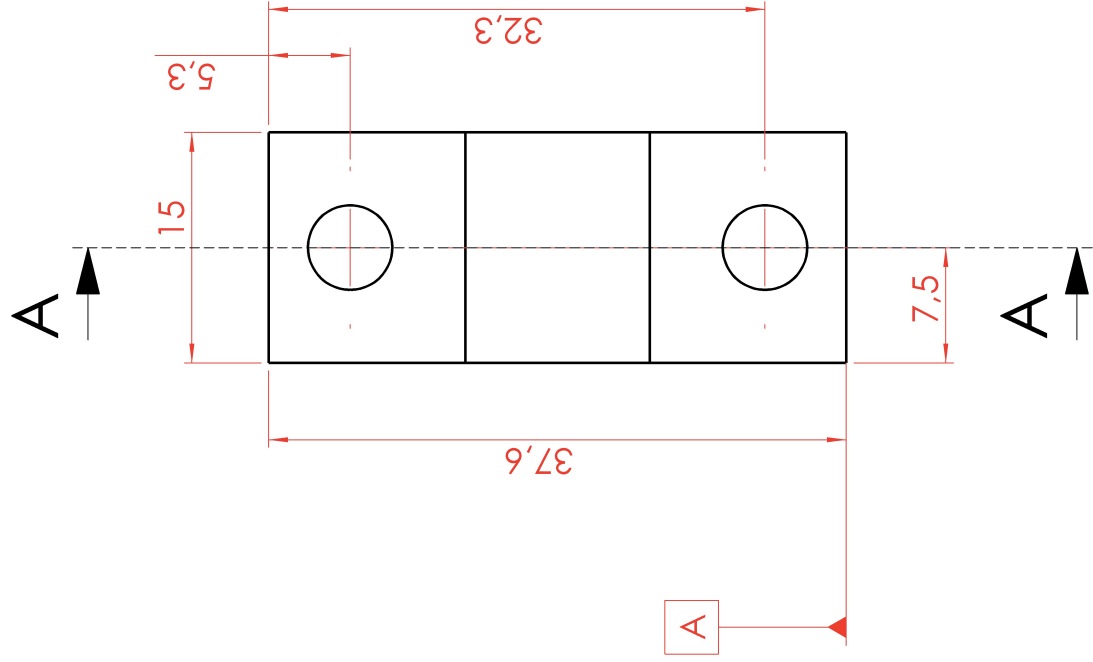
Nombre de pièces
disponibles

Date :...../...../.....

Heure de début :Hmn

Heure de fin :Hmn

[illegible]



COUPE A-A



Echelle 1:1

TOLERANCES GENERALES : ISO 2768 fH

Ra 3.2

19	4	Bride courroie Int	2017A		45019
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation	Référence
Production Mécanique			www.prof-mpk.fr		
		Année 2012			
Format : A4		Modification:			
Ech. 2:1		Modification:			
Dessiné par: MPK					